



## REFRIGERANTE 50/50

### HOJA TÉCNICA



#### TECNOLOGÍA

Líquido refrigerante anticongelante fabricado con tecnología híbrida basada en inhibidores orgánicos e inorgánicos para ser utilizado como sustituto del agua en radiadores de motores a combustión interna de automóviles, camiones y autobuses. No contiene nitritos, no contiene aminas ni fosfatos.

#### NORMAS TÉCNICAS

Cumple con los requisitos de las siguientes normas:

ASTM D 3306  
ASTM D 4985  
ASTM D 6210

#### INTERVALOS DE SERVICIO

##### SERVICIO PESADO

Camiones, buses: 1.000.000 Km/6 años  
Motores estacionarios: 12.000 Horas

##### SERVICIO LIVIANO

Automóviles: 250.000 Km/5 años

#### APROBACIONES

Cumple con los siguientes requerimientos:

- Cummins CES 14603
- Caterpillar EC1
- Volvo
- Waukesha 4-1974D
- Mack 014G817004

#### PROPIEDADES

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Estado                             | Líquido           |
| Apariencia                         | Brillante y claro |
| Color                              | Rojo              |
| Densidad, 20°C gr/ cm <sup>3</sup> | 1.0720            |
| Temperatura de la ebullición 15psi | 130°C             |
| Temperatura de congelamiento       | -49°C             |
| PH, diluído al 50%                 | 8.19              |
| Reserva Alcalina, ml               | 2.5               |
| Etilenglicol (peso %)              | 45,6              |
| Prueba de espuma (ml/5seg)         | 145               |
| Inhibidores de corrosión (peso %)  | 7,9               |
| Agua (peso %)                      | 47                |
| Peso por galón lbs/Kg              | 9,298/4,219       |
| Silicatos ppm                      | no contiene       |
| Fosfatos ppm                       | no contiene       |

Estos datos muestran valores típicos y no deben ser considerados como datos de especificación.