



Datos de Identificación

Denominación del Cargo: Operarios

Área o Departamento: RECAMIC

Ubicación: Guayaquil - Planta Ecuacuímica Av. Daule 15.5 km

Relaciones de Autoridad

Reporta A: Supervisor de producción/Jefe de Planta

Supervisa A: N/A

Contactos Internos:	Contactos Externos:
	<ul style="list-style-type: none">• N/A

Descripción del Cargo

Es el responsable de cumplir con la tarea asignada, cumpliendo las normas de operación, seguridad y calidad dispuestas por la empresa.

Responsabilidades

Funciones Principales

1. Operar las máquinas y equipos que están a su cargo.
2. Cumplir con las normas y procedimientos en materia de seguridad integral, establecidos por la organización.
3. Mantiene en orden su equipo y sitio de trabajo.
4. Utilizar el equipo de protección apropiado.
5. Realiza cualquier otra tarea afín que le sea asignado.



DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES

RE-RH-FA01

Versión 1

TAREAS

INSPECCIÓN INICIAL

1. Revisar si el producto es apto para el proceso.
2. Verificar las carcasa para el reencauche.
3. Revisar 80 llantas diarias.

RASPADORA

1. Retirar la banda de rodaje desgastada, mediante la máquina raspadora.
2. Raspar el neumático para obtener los perfiles y espesores recomendados por el fabricante.
3. Cumplir con raspar 90 llantas diarias.

CARCASA

1. Reconstruir el perfil de la carcasa en los puntos que fueron escariados o reparados por medio de colocación de la goma.
2. Rellenar los parches en las heridas.
3. Colocar los parches.
4. Preparar 40 llantas al día.

ESCAREADO

1. Eliminar los constituyentes de los neumáticos que están en mal estado.
2. Escarear y reparar neumáticos.
3. Reparar 40 neumáticos al día.

RODAMIENTO

1. Escoger la banda
2. Medir la banda, del largo adecuado según el largo de la carcasa.
3. Cortar y colocar la banda.
4. Preparar 80 carcasa al día.

ENVELOPES

1. Colocar los envelopes externos e internos para impedir el ingreso de aire entre banda y carcasa.
2. Preparar 80 neumáticos al día.

CEMENTO LIQUIDO

1. Verificar las reparaciones
2. Colocar el cemento líquido en la superficie del neumático
3. Respetar los consejos indicados en las etiquetas pegadas en los envases.
4. Pintar 80 neumáticos al día.

COCCIÓN

1. Cocción de los neumáticos en los autoclaves: cohección por vulcanización (calor) con la banda y carcasa.



DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES
RE-RH-FA01
Versión 1

2. Preparar 80 neumáticos al día.

Custodias:

Por bienes de la empresa:

- N/A

Por Documentos y Valores:

- N/A

Autoridad

- N/A

Elaborado por:	Fecha de Aprobación:	Firma Aprobación: